



Société de transformation de Métaux "PAF"



Z.I. Route du Bac 2040 Radès - Tunisie
Tél.: (+216) 70 020 620 - Fax : (+216) 71 448 127
Direction commerciale :
Tél.: (+216) 70 020 628 - Fax : (+216) 71 448 281
commercial@paf.com.tn
www.paf-tube.com



H mm
B mm
T mm
e mm (±10%)
M kg/ml

H mm
B mm
T mm
e mm (±10%)
M kg/ml

H mm
B mm
T mm
e mm (±10%)
M kg/ml

H mm
B mm
T mm
e mm (±10%)
M kg/ml

TUBES SOUDÉS EN ACIER

WELDED STEEL TUBES

TUBES SOUDÉS
ET CALIBRÉS EN ACIER
WELDED AND COLD
SIZED TUBES

NORME / STANDARD
EN 10305-5



PRISMATIQUE
PRISMATIC

D : Ø Diamètre Extérieur / Exterior Diameter
T : Tolérance / Tolerance
e : Épaisseur / Thickness
M : Masse Linéique / Linear Weight



PROFILÉS SOUDÉS / WELDED PROFILES TUBES

Section	Type	Dimensions (mm) (±5%)	S (mm) (±10%)	M (kg/ml)	S (mm)
	L 28	A X B X C X D X E 32 X 28 X 22 X 25 X 10	1,2	1,089	
	L 28	32 X 28 X 22 X 25 X 10	1,5	1,350	
	L 38	37 X 38 X 25 X 35 X 12	1,2	1,385	
	L 38	37 X 38 X 25 X 35 X 12	1,5	1,720	
	T 28	A X B X C X D X E 42 X 28 X 10 X 25 X 22	1,2	1,296	
	T 28	42 X 28 X 10 X 25 X 22	1,5	1,609	
	T 38	55 X 38 X 15 X 35 X 25	1,2	1,651	
	T 38	55 X 38 X 15 X 35 X 25	1,5	2,053	
	Z 28	A X B X C X D X E 42 X 28 X 10 X 25 X 32	1,2	1,296	
	Z 28	42 X 28 X 10 X 25 X 32	1,5	1,609	
	Z 38	49 X 38 X 12 X 35 X 37	1,2	1,651	
	Z 38	49 X 38 X 12 X 35 X 37	1,5	2,053	
	Z T	A X B X C X D X E X F 72 X 38 X 14 X 38 X 44 X 18	1,5	2,534	
	T T	A X B X C X D X E X F 72 X 38 X 14 X 38 X 44 X 18	1,5	2,534	

M = 0,02466 x (S - e) x e (kg/ml)
D : Ø Diamètre Extérieur / Exterior Diameter T : Tolérance / Tolerance
e : Épaisseur / Thickness M : Masse Linéique / Linear Weight S : Série / Serial

TUBES SOUDÉS EN ACIER

WELDED STEEL TUBES



TUBES ROUNDS
SOUDÉS ET CALIBRÉS
WELDED COLD
SIZED TUBES

NORME / STANDARD
EN 10305-3



ROUND
ROUND

D mm
T mm
e mm (±10%)
M kg/ml

D mm
T mm
e mm (±10%)
M kg/ml

D mm
T mm
e mm (±10%)
M kg/ml

M = 0,02466 x (D - e) x e (kg/ml)



PROFILÉS SOUDÉS / WELDED PROFILES TUBES

Section	Type	Dimensions (mm) (±5%)	S (mm) (±10%)	M (kg/ml)	S (mm)
	OVALES	A x B 30 x 15	1,0 1,2 1,5	0,592 0,704 0,869	25
		35 x 15	1,0 1,2 1,5	0,666 0,793 0,980	28
		42 x 21	1,5 2,0	1,239 1,626	35
		A x B 30 x 15	1,0 1,2 1,5	0,838 1,000 1,239	35
	PROFILÉ O	A x B 60 x 30	1,2 1,5	1,385 1,720	48
		A x B x C 50 x 25 x 32	1,2 1,5	1,296 1,609	45
	MAN COUANTE	A x B x C x D 71,3 x 60 x 52 x 30,1	2,0	2,861	60
	BERBAGE	A x B x C x D 80 x 47 x 45 x 60	2,5	4,532	76

M = 0,02466 x (S - e) x e (kg/ml)
D : Ø Diamètre Extérieur / Exterior Diameter T : Tolérance / Tolerance
e : Épaisseur / Thickness M : Masse Linéique / Linear Weight S : Série / Serial

TUBES SOUDÉS EN ACIER

WELDED STEEL TUBES



TUBES DE CONSTRUCTION
EN ACIER LAC
CONSTRUCTION HOT
LAMINATED TUBES

NORME / STANDARD
EN 10219-1 & 2



PRISMATIQUE
PRISMATIC

H mm
B mm
T mm
e mm (±10%)
M Kg/ml

H mm
B mm
T mm
e mm (±10%)
M Kg/ml

H mm
B mm
T mm
e mm (±10%)
M Kg/ml

M = 0,00785 x ((2 x e x (B+H - (2xe))) - (2,5752 x e²))



Société de transformation de Métaux "PAF"



Z.I. Route du Bac 2040 Radès - Tunisie
Tél.: (+216) 70 020 620 - Fax : (+216) 71 448 127
Direction commerciale :
Tél.: (+216) 70 020 628 - Fax : (+216) 71 448 281
commercial@paf.com.tn
www.paf-tube.com



TUBE DE CONSTRUCTION EN ACIER LAC
CONSTRUCTION HOT LAMINATED STEEL TUBES
NORME / STANDARD : EN 10219-1 & 2

D mm
T mm
e mm (±10%)
M Kg/ml

TUBES EN ACIER NON ALLIÉS SOUDÉS
ET FILETABLES FINIS À CHAUD
NON-ALLOY STEEL TUBES SUITABLE
FOR WELDING AND THREADING
NORME / STANDARD : EN 10255

D mm
Pouce
T mm
e mm (+10% - 8%)
M Kg/ml (+10% - 8%)

M (Kg/ml) = 0,02466 x (D - e) x e



ROUND
ROUND

D : Ø Diamètre Extérieur / Exterior Diameter
T : Tolérance / Tolerance
e : Épaisseur / Thickness
M : Masse Linéique / Linear Weight

